

# Certifikát svařování

## 21 COV CZ/W-160056

V souladu s EN 1090-1, tabulka B.1 prohlašujeme:  
Výrobce podal důkaz, že splňuje požadavky evropské normy  
EN1090-2:2008+A1:2011 pro provádění ocelových konstrukcí.



**Výrobce** Milan Výprachtický  
Humburky 2  
CZ - 504 01 Humburky

**Výrobní místo** Humburky 2  
CZ - 504 01 Humburky

**Technická specifikace** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Prováděcí třída** Do EXC 2 včetně podle EN 1090-2

**Procesy svařování dle ISO 4063 a skupiny základních materiálů dle ISO/TR 15608**

135	141
1.1, 1.2	8

**Odpovědný svářečský dozor** Ing. Pavel Kupec, nar. 26.8.1987, IWE,  
Cert. č. IWE/CZ 13055  
6.2 podle EN ISO 14731

**Zástupce** N/A

**Potvrzení** Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování podle výše uvedených technických specifikací.

**Platí od** 20.12.2016

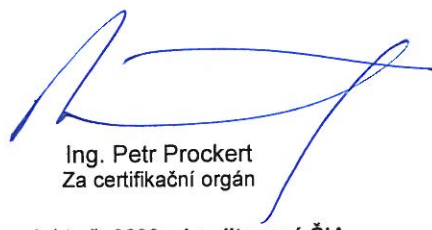
(Datum prvního vydání)

**Platnost do** 19.12.2019

**Poznámky** Viz druhá strana

**Místo a datum vydání** Praha, 20.12.2016



  
Ing. Petr Prockert  
Za certifikační orgán

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. - COV je certifikační orgán certifikující produkty č. 3233, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

## Číslo certifikátu: 21 COV CZ/W-160056

### Obecná ustanovení:

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností s ohledem na způsobilost výrobního místa je možnost požádat certifikační orgán o provedení mimořádné neočekávané inspekce ve výrobním místě na náklady žadatele.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán, změnil, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
  - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
  - b) změna svářečského dozoru,
  - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
  - d) nová příslušná výrobní zařízení.

Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.

6. Nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.

### Rozdělovník:

1. Žadatel
2. Certifikační orgán