

Certifikát svařování

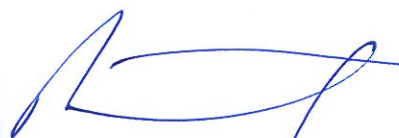
21 COV CZ/W-160058

V souladu s EN 1090-1, tabulka B.1 prohlašujeme:
Výrobce podal důkaz, že splňuje požadavky evropské normy
EN1090-2:2008+A1:2011 pro provádění ocelových konstrukcí.



Výrobce	VÝPRACHTICKÝ s.r.o. Humburky 2 CZ - 504 01 Humburky					
Výrobní místo	Humburky 2 CZ - 504 01 Humburky					
Technická specifikace	EN 1090-2:2008+A1:2011					
Prováděcí třída	Do EXC 2 včetně podle EN 1090-2					
Procesy svařování dle ISO 4063 a skupiny základních materiálů dle ISO/TR 15608	<table border="1"><tr><td>135</td><td>141</td></tr><tr><td>1.1, 1.2</td><td>8</td></tr></table>	135	141	1.1, 1.2	8	
135	141					
1.1, 1.2	8					
Odpovědný svářečský dozor	Ing. Pavel Kupec, nar. 26.8.1987, IWE, Cert. č. IWE/CZ 13055 6.2 podle EN ISO 14731					
Zástupce	N/A					
Potvrzení	Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování podle výše uvedených technických specifikací.					
Platí od (Datum prvního vydání)	20.12.2016					
Platnost do	19.12.2019					
Poznámky	Viz druhá strana					
Místo a datum vydání	Praha, 20.12.2016					




Ing. Petr Prockert
Za certifikační orgán

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. - COV je certifikační orgán certifikující produkty č. 3233, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Číslo certifikátu: 21 COV CZ/W-160058

Obecná ustanovení:

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností s ohledem na způsobilost výrobního místa je možnost požádat certifikační orgán o provedení mimořádné neočekávané inspekce ve výrobním místě na náklady žadatele.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán, změnil, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
 - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
 - b) změna svářečského dozoru,
 - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
 - d) nová příslušná výrobní zařízení.

Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.

6. Nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.

Rozdělovník:

1. Žadatel
2. Certifikační orgán